





O NAS

Jesteśmy wiodącym producentem kanistrów HDPE w Europie Środkowej. Dzięki inwestycji w nowoczesne technologie, profesjonalną kadrę oraz sprawdzony materiał HDPE (granulat i regranulat) produkujemy kanistry plastikowe HDPE, spełniające najwyższe normy jakości (w tym normę UN 3H1/Y1.9/150) i przystosowane do bezpiecznego przechowywania najtrudniejszych nawet płynów.

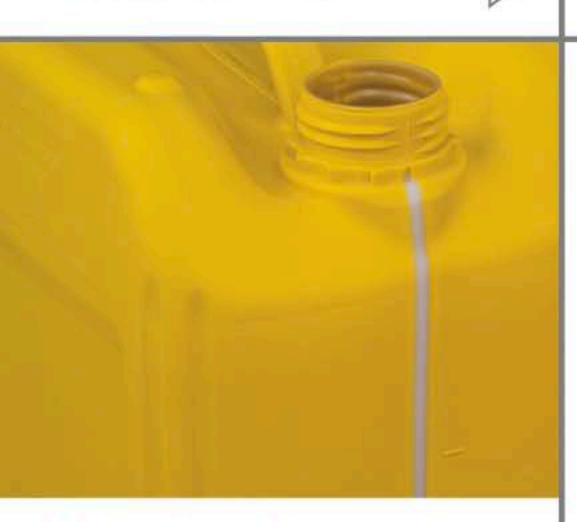


Gwarantujemy jakość w normie UN 3H1/Y1.9/150

Wytrzymałość Ergonomia Jakość Kolorystyka Ekologia



Produkujemy i dostarczamy regranulat hdpe



Kanistry produkujemy w dowolnych kolorach

MOCNE STRONY

Nowoczesny park maszynowy (w tym m.in. młyn Herbolt, ekstruder TecNova, rozdmuchiwarka KaiMei), wykwalifikowana kadra, zaplecze magazynowe, system pracy i produkcji zgodny z normami ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004. Kanistry rozdmuchiwane z recyklatu polietylenu z kompatybilizatorem w postaci wulkanicznego tufu. I ponad 25 lat doświadczenia. To nasze mocne strony.



Produkcja kanistrów możliwa jest dzięki realizacji Projektu "Wdrożenie nowej technologii produkcji pojemników z dodatkiem porowatego kompatybilizatora pochodzenia wulkanicznego", współfinansowanego w ramach Działania 4.3 "Kredyt technologiczny", Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, 2007 – 2013 (zgodnie z umową o finansowanie nr POIG.04.03.00-00-918/11-00)



Skupujemy odpady hdpe

NASZA OFERTA



regranulat hdpe w wybranym kolorze

skup odpadu hdpe i pełny przemiał (recykling)

KANISTRY

Opatentowana wzmocniona konstrukcja (trzy warstwy, ścianki tej samej grubości w każdym miejscu kanistra) - maksymalna trwałość kanistra oraz wyjątkowa odporność na uderzenia, naciski i warunki atmosferyczne. Dowolna kolorystyka, na życzenie boczny przeźroczysty pasek poziomu płynu, możliwość wytłoczenia logo Odbiorcy oraz wtopienia (IML) lub naklejenia etykiety. Do całości nakrętka 52 mm z odpowietrzeniem lub bez.

