

2019

TO BĘDZIE
DYNAMICZNY ROK

Rzeczywistość biznesowa zmienia się coraz szybciej. Klienci stają się coraz bardziej świadomi i wymagający. Tylko najlepsi nadążą za zmianami.

rynek
zdobyczymy
razem

CID-ROL

CID-ROL

ZAPRASZAMY

do współpracy

CID-ROL spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp. k.
62-100 Wągrowiec, ul. Taszarowo 19
tel. +48 536 999 040
sklep@cidrol.com.pl



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

CID-ROL spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp. k. realizuje projekt pt. „Wdrożenie nowej technologii produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem włókna bazaltowego”. Projekt dofinansowywany jest w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014 - 2020, Działania 3.2 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, Poddziałanie 3.2.2. Kredyt na innowacje technologiczne



BADANIA, ROZWÓJ, INNOWACJE

Stale inwestujemy w nowe technologie i badania. Współpracujemy z naukowcami i praktykami w całej Polsce. Korzystamy z dofinansowania funduszy unijnych.



NOWOCZESNY PARK MASZYNOWY

Szukamy najnowszych rozwiązań, weryfikujemy je, po czym wdrażamy w naszej Firmie. Opieramy się o urządzenia najlepszych producentów z całego świata.



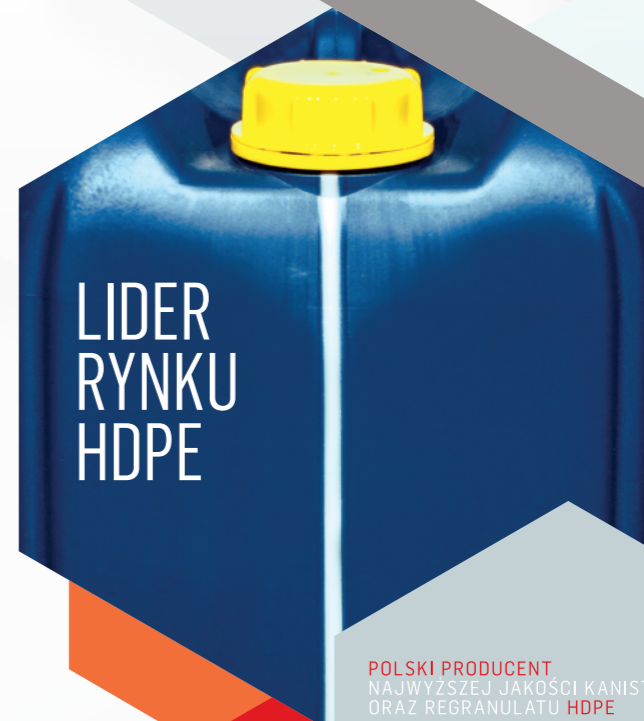
JAKOŚĆ I ZADOWOLENIE ODBIORCÓW

Na każdym etapie produkcji - od wyboru surowca do recyklingu po dostawę gotowych kanistrów lub regranulatu - po prostu dbamy o jakość.

HDPE

SKUPIJEMY
PRZETWARZAMY

Odpady z tworzywa HDPE - beczki, kanistry, IBC i inne - skupujemy po to, by z nich właśnie wyprodukować wysokiej jakości regranulat HDPE. Który z kolei służy nam do produkcji naszych kanistrów i nakrętek. Albo trafia do jednego z naszych Odbiorców.



LIDER
RYNKU
HDPE

POLSKI PRODUCENT
NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI KANISTRÓW HDPE
ORAZ REGRANULATU HDPE

jakość
przyszłość
ekologia

WWW.CIDROL.COM.PL

KANISTRY HDPE
REGRANULAT HDPE



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Projekt dofinansowywany jest w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014 - 2020, Działania 3.2 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, Poddziałanie 3.2.2. Kredyt na innowacje technologiczne

kanister 20l do sztaplowania
nowa nakrętka ø6l naszej produkcji
dowolny kolor, ergonomiczny wzór

„SAMOLEJEK”

ROZWIĄZANIE AUTORSKIE
I OPATENTOWANE

W szybkę kanistra może być
wmontowany specjalny
automatyczny mechanizm,
który - po odkręceniu nakrętki
- spowoduje wysunięcie się
umieszczonego na stałe lejka.
Taki rozwiązanie ułatwi
zdecydowanie wylewanie
płynu z kanistra

JEDYNE TAKIE KANISTRY

UNIKALNE WZMOCNIENIE:
ULTRA WŁÓKNO BAZALTOWE

Włókno bazaltowe - ze względu na swoją
strukturę - stanowi rodzaj zbrojenia
ścianek kanistra. Podnosi sztywność
statyczną konstrukcji i twardość
kanistra, wytrzymałość na ścieranie
ścianek. Kanister taki po zużyciu może
wciąż zostać poddany recyklingowi.

Bazaltowe włókna powstają z cienkich,
monofilamentowych włókien o średnicy
elementarnej. Pojedyncze włókno
występuje w pasmkach i długościach od
250 µm do 3,2 mm, w kompozycie ze
specjalnym polimerem wpływającym na
optymalną adhezję z PE-HD.

Włókna bazaltowe są bardzo wytrzymałe
mechanicznie i odporne na korozję, w tym
także na środowiska kwaśne i zasadowe.
Ich dodatkowym atutem jest duża
twardość (8,5 stopnia w skali Mohsa -
czyli prawie tyle, co korund). Wpływa to
na podwyższenie odporności polimeru
PE-HD na ścieranie oraz wysokie i niskie
temperatury. Włókno bazaltowe nie jest
też higroskopijne (nie chłonie wody) oraz

charakteryzuje się długowiecznością,
usztynniając i wzmacniając ściany
kanistra przez cały czas użytkowania.

Mocne strony naszego rozwiązania:
zmniejszenie wagi kanistra o około 20%
- w odniesieniu do tradycyjnego kanistra
(z czystego regranulatu lub z regranulatu
łączonego z kompatybilizatorem) przy
zachowaniu wytrzymałości; zwiększenie
sztywności ścian kanistra (w tym
stabilności stopy podczas sztaplowania),
odporności na chemikalia i promienio-
wanie słoneczne UV oraz biodegradacji;
zwiększenie odporności kanistra na
wysokie i niskie temperatury. Kanister
wyprodukowany z dodatkiem włókna
bazaltowego jest też zdecydowanie mniej
palny (ważne zwłaszcza przy pakowaniu
substancji łatwopalnych).

REGRANULAT

EKOLOGICZNE
PERPETUUM MOBILE

Regranulat HPDE uzyskujemy z najwyższej jakości wyselekcjonowanego
i oczyszczonego przemiału. Ma wysoką czystość oraz parametry
pożądane do procesu rozdmuchu (m. in. MFR, wilgotność, gęstość,
współczynnik Charpy'ego). Poddawany jest dodatkowemu procesowi
granulacji, podczas którego wprowadzamy do niego (przez precyzyjne
dozowniki grawimetryczne) włókienka bazaltowe o odpowiednio
dobrej długości, bez dodatkowego odgazowania i filtracji polimeru.

TO TY
decydujesz

3H1/Y1.9/150/15/HIGYS/
01/04573/2/14/CIDROL
UN
REC

DOBIERASZ
wszystkie detale

kanister 25l do sztaplowania
nowa nakrętka ø6l naszej produkcji
dowolny kolor, ergonomiczny wzór

WYBIERASZ
kolory, które lubisz

3H1/Y1.9/150

ZA KAŻDYM RAZEM
NAJWYŻSZA JAKOŚĆ

Produkcja kanistrów objęta jest wysokim reżimem technologiczno-jakościowym
ze względu na obwarowania jakościowe, związane z wytycznymi certyfikatów
UN 3H1/Y1.9, określającymi właściwości kanistrów przeznaczonych do transportu
drogowego materiałów niebezpiecznych. To norma, która oznacza najwyższą jakość.

20 L

25 L

30 L

kanister 30l do sztaplowania
nowa nakrętka ø6l naszej produkcji
dowolny kolor, ergonomiczny wzór

pełna
personalizacja
kanistrów

ETYKIETY IML

OD POCZĄTKU
NA ZAWSZE TWOJE

Nasze nowoczesne linie produkcyjne przystosowane są
do rozwiązania, które specjaliści wskazują jako
przyszłość znakowania kanistrów - czyli etykiety IML.
Technologia in-mould (IML) to po prostu etykiety
wykonane ze specjalnego tworzywa i połączone
z kanistrem w trwały i nieodwracalny sposób
(ze ścianką) już na etapie rozdmuchu. Taka etykieta
jest najbardziej trwałym i efektywnym rozwiązaniem.